

RESPONSABLE QSE (QUALITE, SECURITE, ENVIRONNEMENT)

MODALITES PRATIQUES

Code RNCP : 34144

• NIVEAU RNCP

Niveau 6 : (Bac+3/4) (RNCP)

• PRE-REQUIS

- Niveau 5 (Bac+2) dans un domaine scientifique, technique ou de gestion
- Expérience professionnelle appréciée en management, qualité ou prévention

• PUBLIC CIBLE

- Techniciens HSE/QSE en évolution
- Salariés et cadres intermédiaires visant un poste de responsable
- Personnes en reconversion avec expérience managériale.

• METIER VISES

- Responsable QSE
- Responsable prévention des risques
- Responsable qualité et amélioration continue
- Responsable sécurité en entreprise.

• SECTEURS

Tous secteurs industriels, y compris BTP, logistique, maintenance et chantiers, agroalimentaire, services, collectivités.

• MODE DE FORMATION

Alternance (contrat d'apprentissage ou professionnalisations)

• MODALITE DE REALISATION

Durée de la formation : 18 à 24 mois

Rythme alternance : 1 semaine en centre de formation / 3 semaines en entreprise

Mode : Théorie à distance (visioconférence) / pratique en entreprise

• DEMARAGE

Rentrée 2026-2027

• MODALITES PRATIQUES

D'EVALUATION

- Rapports de mission QSE en entreprise
- Audits réels supervisés
- Épreuves orales devant un jury

• MODALITES DE VALIDATION

- Certification RNCP après validation de toutes les unités
- Soutenance finale devant un jury

OBJECTIFS

- Définir et mettre en œuvre une politique QSE
- Piloter des démarches d'amélioration continue
- Assurer la conformité aux normes ISO et autres référentiels
- Former et accompagner les équipes dans la gestion des risques

CONTENU DE LA FORMATION

- Management QSE
 - Stratégie et pilotage QSE
 - Politique de prévention et qualité
- Audit et conformité réglementaire
 - Réalisation d'audits internes
 - Veille réglementaire et normes ISO 9001, 14001, 45001
- Gestion de projets et amélioration continue
 - Plan d'action correctif
 - Suivi de projet et indicateurs de performance
- Analyse des risques et sécurité des process
 - Évaluation des risques majeurs
 - Mise en place de plans de prévention
- Communication et formation des équipes
 - Sensibilisation des collaborateurs
 - Formation sur les nouvelles procédures

Compétences visées : Piloter un système QSE, coordonner les audits et formations, conduire l'amélioration continue.